



ATLANTE

DOTAZIONE DI SERIE

- Riscaldamento abitacolo
- Anti-appannamento vetri
- Finestrini abbassabili
- Sterzo servoassistito
- Batterie ricaricabili al gel
- Fari con lampade LED
- Cruscotto con display LCD
- Altoparlante
- Tergicristallo anteriore con lavavetro
- 2 porte USB per riproduzione MP3 e ricarica telefono cellulare

ACCESSORI

- Sensori di parcheggio abbinati ad una retrocamera
- Chiusura centralizzata con telecomando
- GPS tracker

COLORI DISPONIBILI

BIANCO

ARGENTO



Grazie a SMARTY chiunque può recuperare la propria mobilità ed indipendenza di movimento anche di fronte a condizioni climatiche avverse.

Lo scooter cabinato SMARTY è come una piccola automobile ma:

- si guida senza patente.
- non necessita di assicurazione
- non paga il bollo
- è elettrico quindi ecologico
- si ricarica con la corrente di casa
- facilissimo da guidare

MITO

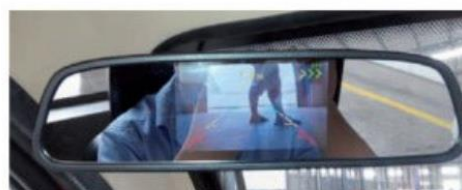
by linea **Oceano**

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Lunghezza: 1550 mm
- Larghezza: 690 mm
- Altezza: 1580 mm
- Peso: 182 kg (batterie incluse)
- Potenza motore: 1400 W (24 V)
- Velocità massima: 13 km/h
- Autonomia: 35 km
- Massimo carico utile: 250 kg
- Spazio di arresto: 1,80 m
- Impianto frenante: elettromagnetico
- Inclinazione massima di salita: 15°
- Altezza da terra: 110 mm
- Raggio di sterzata: 1,5 m
- Sospensione asse anteriore: ATV
- Ruote asse anteriore e posteriore: 14"
- 2 porte USB (output di ciascuna USB: 5V – 500 mA max)
- Batterie: 2 x 75 Ah (Pb-gel)
- Peso batterie: 47 kg (complessivo)
- Ricarica batterie:
- Input: 115 / 230 V AC – 2,7 / 1,7 A – 60 / 50 Hz
- Output: 24 V DC – 5 A



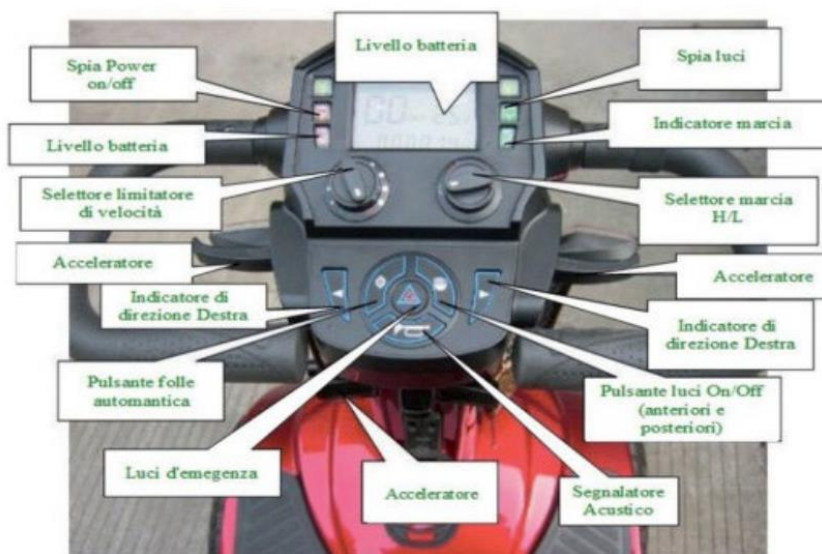
Paraurti posteriore



Immagini telecamera nello specchietto



Telecomando



Cruscotto